

## Загальні технічні дані

Товщина оброблюваного матеріалу	1,5 — 8,0 мм
Робоча швидкість	12 — 250 заготовок на хвилину
Головний двигун	49 кВт
Ваккумний насос	22 кВт
Вакуумний вентилятор	11 кВт (1-3 друкарські секції) 22 кВт ( 4-ри друкарських секції)
Номінальна потужність	130 кВА
Витрати енергії	95 - 105 кВА
Споживання повітря	Приблизно 150 л/хв вільного повітря на друкарську секцію
Тиск повітря	500-600 кПА (5-6 кг/см.куб.)
Номінальний діаметр циліндрів	365 мм включаючи матрицю
Максимальна площа друку	1100 x 2400 мм
Вирізання матриці	Макс. довжина 1000 мм в залежності від якості матеріалу
Не зігнуті заготовки	Макс. Ширина 2000 мм

## Вага лінії

Секція подачі	5 800 кг
Друкарська секція	3 600 кг кожна
Слоттер	10 300 кг
Секція ротації	6 700 кг
Фальцевально-склеювальна секція з лічильником-ежектором	13 700 кг