

VOTRE GARANTIE :  
de nombreux Maxibox  
déjà en service dans 8 pays

YOUR INSURANCE :  
many machines  
in production in 8 countries.

## MAXIBOX "slotter- mitrailleuse"

En 1 seul passage  
fabrique une caisse américaine\*

- Double-face
- Double double
- Triple ■ ou Quadruple cannelure

Particulièrement destinée aux caisses de grandes dimensions et aux petites séries. Remplit simultanément les 5 fonctions de base :

- coupe, refoulement, encochage en travers
- et coupe, refoulement en long.

### \*AUTRES POSSIBILITÉS

- caisses 1/2 américaines,
- caisses spéciales : polygonales régulières (nombre de côtés indifférent), ceintures, wrap around, palettes carton, conteneurs...
- travaille également en mitrailleuse :

vitesse de défilement (m/mn) ..... 60

## MAXIBOX "Slitter- Scorer - Slotter"

Can make a Regular Slotted Container  
in one operation\*

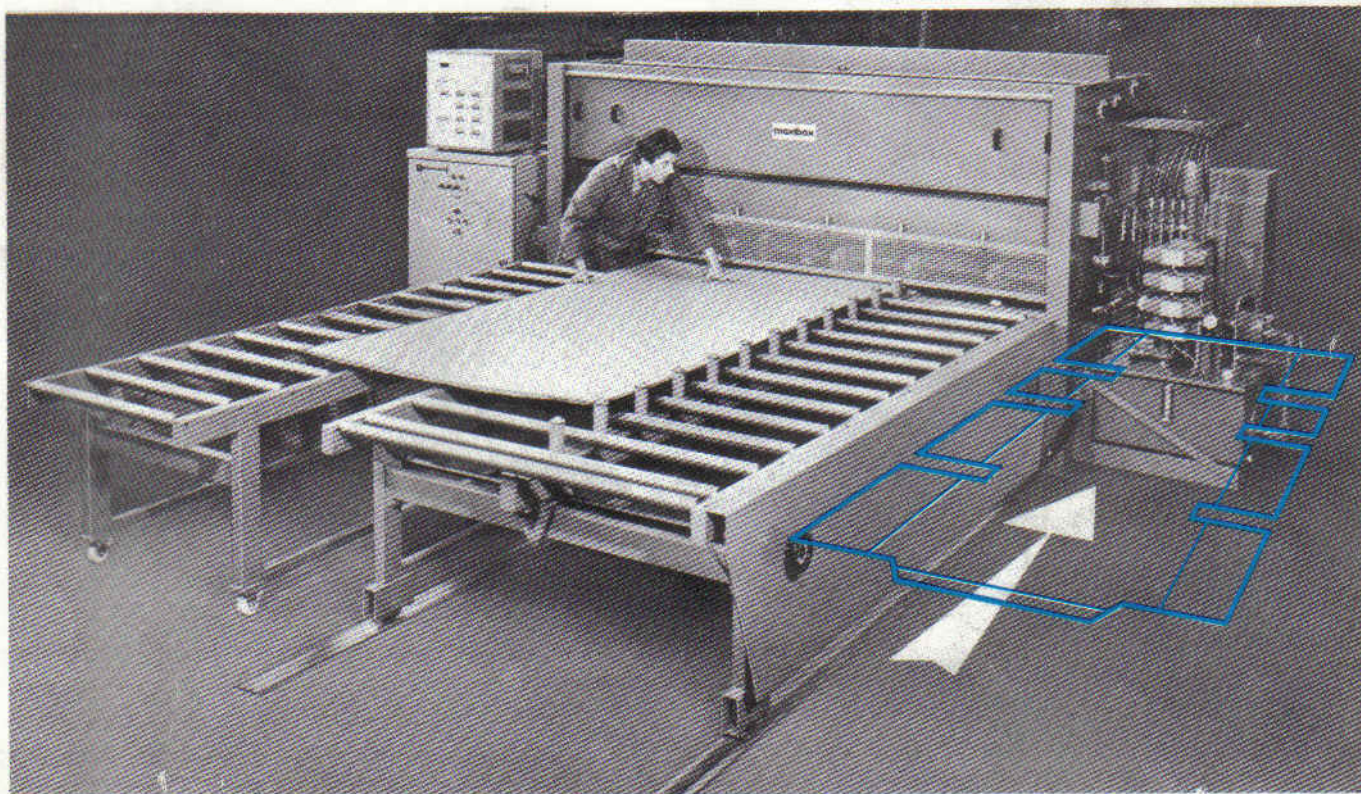
- Single wall
- Double wall
- Triple wall ■ Quadruple board

Designed for the manufacture of very large containers in short runs. Can perform five basic operations :

- lengthwise cutting, cross creasing, cross slotting,
- and cross cutting, lengthwise creasing.

### \*OTHER OPERATIONS THE MACHINE CAN PERFORM :

- half Slotted containers,
- 5 panel wraps,
- end-caps,
- sleeves,
- it can also be used as a slitter-scorer,
- cycle speed (m/mn) ..... 60



procédés de fabrication JURINE-CARREL  
machines pour la transformation du carton  
18, rue Francine Fromont - Zone d'activité EST  
69120 Vaulx en Velin - France  
R.C. 306.810.524 B Perpignan - Siret 306.810.524.00018 - Code APE 2108  
Tél. (7) 880.82.52 - Télex TEMCO 370339 F

**TEMCO**  
SOCIETE ANONYME AU CAPITAL DE 750.000 FRANCS



# MAXIBOX

## ☐ Autorise une très grande gamme de formats :

- maxi (mm) : L développée : 9999 x l = 2500
- mini (mm) : L développée : 1050 x l = 550

## ☐ Profondeur maxi des encoches :

- (mm) ..... standard : 650 - en option : 1020

## ☐ Rapprochement mini des encoches (mm) ..... 20

## ☐ Fonctionnement :

- entraînement du carton par moteur à rotor plat (ch) 5
- coupe, refoulement, encochage en travers par groupe hydraulique (kW) ..... 9

Ces deux auxiliaires de commande sont pilotés par un compteur électronique

## ☐ Equipement standard :

- table d'équerrage et desserte à rouleaux (mm) : L = 3000

Autres possibilités d'équipement :

- table d'équerrage et desserte (mm) ..... L = 6000
- table avec poste de coupe en long (mm) ..... L = 3000 ou 6000

## ☐ Rentabilité maximum au m<sup>2</sup>

- encombrement au sol de l'élément de base ① (mm) ..... L = 1300 x l = 4800
- encombrement avec tables standard (mm) ..... L = 9300 x l = 4800

## ☐ Poids avec tables standard (kg) ..... ≈ 5500

## ☐ Réglage rapide

- réglage manuel simple : des couteaux et des refouleurs en long ②
- ainsi que de la profondeur des encoches ③
- réglage par affichage de cotes sur compteur électronique ④
- de la coupe, du refoulement et de l'encochage en travers

## ☐ Sécurité à l'avant et à l'arrière

En cours de fonctionnement, écartement minimum entre les grilles de sécurité ⑤

## ☐ 1 seul opérateur peut conduire le MAXIBOX

## ☐ Can perform a large range of sizes

- maxi (mm) : developed L : 9999 x W : 2500
- mini (mm) : developed L : 1050 x W : 550

## ☐ Maximum slots depth

- (mm) ..... standard : 650 - optional : 1020

## ☐ Minimum slots nearness ..... 20

## ☐ Working cycle

- driving of the board by flat rotor motor ..... 5
- cutting, creasing, cross slotting by electro-hydraulic system (kW) ..... 9

Drives are directed by an electronic computer

## ☐ Standard equipment :

- squaring table and rollers connection (mm) ... L = 3000

Other equipment possibilities :

- squaring table and rollers connection (mm) ... L = 6000
- table with lengthwise cutting station (mm) ..... L = 3000 or 6000

## ☐ Maximum square meter efficiency

- floor space required for the machine only ① (mm) ..... L = 1300 x W = 4800
- with feeding and delivery tables (mm) ..... L = 9300 x W = 4800

## ☐ Weight of the machine with standard tables (kg) ≈ 5500

## ☐ Fast setting up

- easy manual setting up
- of the blades and of the lengthwise scorers ②
- of the slot depth ③
- setting up by dimensions displayed on electronic computer ④
- for the cutting, creasing and cross slotting

## ☐ Safety devices on the front and back of the machine

While running, minimum space between safety devices ⑤

## ☐ Maxibox requires only one operator

