

FABIO PERINI



X3 производит до 10 рулонов-заготовок (логов) в минуту при скорости намотки до 200 м/мин.

Компактная модульная конструкция машины **X3** упрощает процессы монтажа и демонтажа и значительно упрощает техническое обслуживание.

Секция размотки, в которую могут устанавливаться от одного до трех ролей бумаги-основы, оборудована системой осевой регулировки для выравнивания слоев бумажного полотна и моторизованными приводами ролей.

Секция тиснения с одной или двумя парами тиснильных валов резина/сталь гарантирует отличное качество тиснения по всей ширине лога. Она является отключаемой, что позволяет производить также продукцию без тиснения. При изготовлении многослойной продукции без склеивания слоев намоточная машина **X3** снабжается устройством накатки продольного рифления для механического соединения слоев. При изготовлении многослойной продукции со склеиванием слоев после секции размотки необходимо установить дополнительно устройство тиснения **XDE1**.

Технические характеристики

Рабочая ширина мин.-макс.	2700 мм
Пневматическая система	Мин. 6 атм. Потребление сжатого воздуха 500 л/мин
Система смазки	Местная, через смазочный ниппель
Максимальная скорость намотки	200 м/мин
Регулировка натяжения бумажного полотна	Вручную
Максимальная производительность	До 10 рулонов-заготовок (логов) в минуту
Диаметр лога мин.-макс.	90 мм – 130 мм
Диаметр гильз мин.-макс.	30 мм – 45 мм
Количество листов	Устанавливается оператором с пульта управления

